

정밀한 공구 측정 장비로 비용 절감과 생산성 향상



alfa-set 23-69



alfa-cleaner



alfa-clamp



alfa-set 33/35 swift

alfa-set 툴프리셋터 장비의 장점

- ▣ **독립성** : 모든 공구는 독립적으로 런아웃, 공구팁 검사를 할 수 있습니다.
- ▣ **최적화** : 공구의 효율성 최대화, 장비의 유휴시간을 최소화 하여 제품기능을 최대한 효율적으로 수행합니다.
- ▣ **생산성향상**: 최초 측정시 필요로하는 공차를 맞추어 추가적인 비용과 불량 비용을 제거하여 생산성을 향상시킵니다.
- ▣ **비용 절감** :
 - 공구 1개당 3분 절감
 - 제품 1개당 15개 공구 사용
 - 2대의 장비 사용
 - 1개월에 8번의 공구 교체
 - 시간당 약100,000원의 비용 절감

년간 약 15,200,000원의 원가절감 최소 6개월이면 투자 비용 회수 가능

alfa-set 33



alfa-set 33/35 swift

	X=Ø	Z
alfa-set 33 swift	250	40 - 420
alfa-set 35 swift	250	40 - 540

단위 : mm



alfa-set 23-69

작동 손잡이가 측정 브라켓위에 장착되지 않음으로 측정시스템 결과에 어떠한 영향도 미치지 않음

길이가 긴 공구에 대해서도 볼베어링슬리브의 정밀도로 인해 최적의 공차 정밀도 발현

뉴매틱(압축공기)클램핑 방식이며, 한손으로도 선별적인 컨트롤 가능

2개의 X축선 가이드간의 충분한 거리로 인해 측정 타워에서 최대한의 안정성을 보장함.

alfa-set vision의 이미지 프로세싱은 절삭 인선을 빠른 속도로 인식하고 측정하여 보여줌.

▣ alfa-set 톨프리셋터는 기술적으로 다양한 버전의 이미지 프로세싱 시스템을 제공합니다.

- 고해상도 CMOS 1208 x 1024 픽셀, 컬러 카메라
- 자동 인식으로 측정모드를 찾는 첨단 이미지프로세싱 기능
- 절삭인선 검사시 컬러색상 회절 이미지 기법

vision 2 12.1" 컬러 터치 스크린(올인원), 확대 20배율 표시

vision 4 12.1" 컬러 터치스크린(올인원)
확대 20/40배율 표시
나선형툴에서 80배까지 확대 표시

vision 5 vision 4와 같이 측정 절차와 프로그램을 내장한 PC 솔루션
19" 터치스크린
확대 30/60배율 표시, 120배까지 확대 표시

세척을 통한 정밀도 향상

테이퍼 세척 장비

alfa-sys의 테이퍼 세척장비는 아주 손쉽게 별다른 작업 공정을 거치지 않고도 툴홀더의 테이퍼에 달라붙어 있는 절삭유 또는 기타 소량의 잔존물을 제거할 수 있는 장치입니다.



테이퍼 클리닝 사용 전



테이퍼 클리닝 사용 후

툴홀더 테이퍼 세척

- 절삭공구의 런-아웃 정도 향상
- 절삭 인선의 수명 향상
- 스피들 장비 보호
- 접촉면의 정밀도를 오래도록 유지
- 경비 절감



Cleaning attachment

ISO/MAS-BT/CAT:	30/40/50
HSK-ACE:	40/50/63/100
HSK-BDF:	63
Capto C:	6

Drive unit

alfa-set dme

alfa-set twincam



마우스 클릭만으로 공구를 회전하면서
중심 높이를 비접촉 측정!

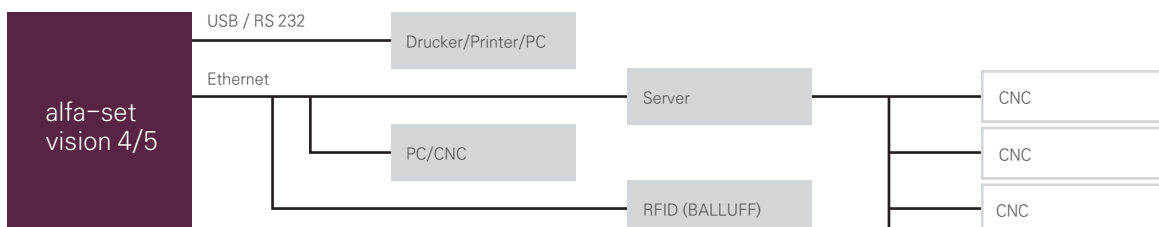
2차 회전 입사광 카메라가 장착된
alfa-set 트윈캠

LED 입사광이 있는 추가 X 축 고정 카메라를
사용하여 공구를 회전하면서 중심 높이를
전자적으로 측정합니다.
절삭 인선은 12.1" TFT 컬러 터치스크린에
최대 20/40 또는 80배 확대하여 표시됩니다.

트윈캠을 통해 헬리컬 각도, 마모, 간격 및 기타 축 및
방사형 기하학적 데이터를 측정 할 수 있으며
vision 4 또는 vision5 (PC 버전)에 장착 할 수 있습니다.

절삭 인선에 마우스로 클릭하면 측정 값이
화면에 나타납니다.
최대 측정 범위는 공구 센터에서
+/- 3mm입니다.

	X= Ø mm* Z		
alfa-set 23	270	380	* alfa-set twincam max. X=Ømm - 50mm
alfa-set 25		500	
alfa-set 44	420	450	단위 : mm 기본 taper seat ISO 40 or ISO 50. Adapters for basic seat ISO 50.
alfa-set 46		650	
alfa-set 49		900	
alfa-set 64	600	450	twincam version: 기본 taper seat ISO 50 압축 공기 클램핑, 회전 클램프, 4x90° 인덱싱
alfa-set 66		650	
alfa-set 69		900	



alfa-clamp



툴홀더용 공구 조립 장치

ISO / MAS-BT / CAT: 20 - 50
HSK A-F: 25 - 100
Capto C: 3 - 8
VDI: 16 - 50
Kennametal KM: 50/63

공구 조립 장치

- 4 x 90° 또는 8 x 45° 인덱싱
- 최소의 죄는힘으로 안전한 툴 조립
- 추가적인 툴링 없이 다른 툴로 쉽게 변환 가능
- 안전한 절삭공구 조립

alfa-test



회전식 절삭 공구를 위한 셋팅 측정 장치

alfa-height



공구 길이 및 동심도 측정 장치

* 기술 자료의 내용은 사전 공지 없이 변경될 수 있습니다.